



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ШУРУПЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ГОСТ 1145-80

(СТ СЭВ 2327-80)

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШУРУПЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ Конструкция и размеры Countersunk head wood screws. Construction and dimensions	ГОСТ 1145-80 (СТ СЭВ 2327-80)
--	--

Дата введения 1982-01-01

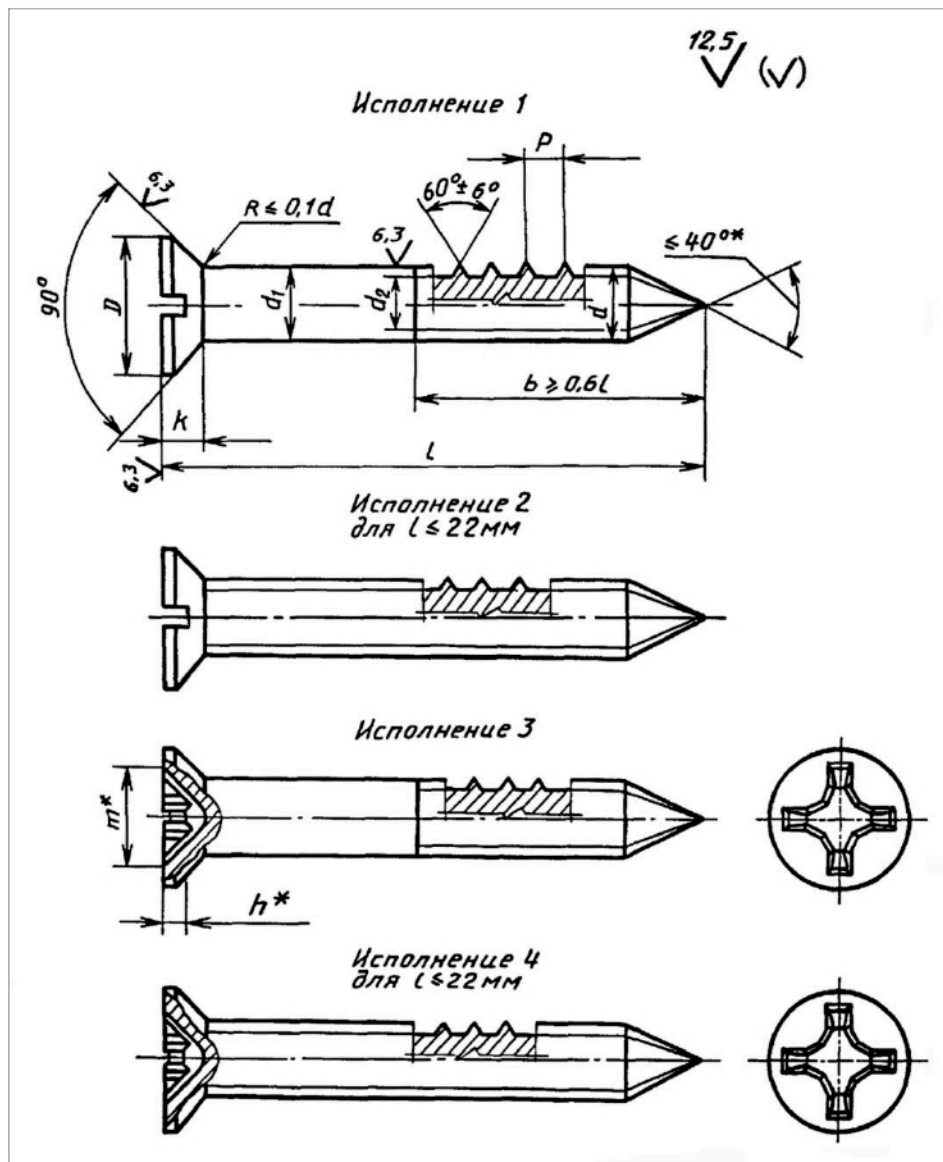
1. Настоящий стандарт распространяется на шурупы с потайной головкой с диаметром стержня от 1,6 до 10 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2327.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Конструкция и размеры шурупов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.



* Размеры для справок.

Таблица 1

		мм									
Диаметр резьбы d (пред. откл. h_{14})		1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10
Внутренний диаметр резьбы d_2 , не более		1,1	1,4	1,7	2,1	2,4	2,8	3,5	4,2	5,6	7,0
Шаг резьбы P (пред. откл. $\pm 0,2 P$)		0,8	1	1,25	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3,5	4,5
Диаметр головки D		3,0	3,8	4,7	5,6	6,5	7,4	9,2	11,0	14,5	18,0
Высота головки K		0,96	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,5	3	4	5
Радиус сферы	$R_1 \approx$	2,6	3,2	4,0	4,8	5,6	6,4	8,0	9,6	12,8	16,0
	$R_2 \approx$	1,3	1,6	2,0	2,4	2,8	3,2	4,0	4,8	6,4	8,0
Номер крестообразного шлица		-	0	1		2			3		4
Диаметр крестообразного шлица m		-	2	2,7	2,8	4,0	4,3	4,6	6,5	7,5	9,7
Глубина крестообразного шлица h , не более		-	1,1	1,4	1,5	1,7	2,0	2,3	2,7	3,7	4,6

Глубина вхождения калибра крестообразный шлиц.	не более	-	1,2	1,55	1,7	2,0	2,3	2,6	3,3	4,3	5,4
	не менее	-	0,9	1,25	1,4	1,5	1,8	2,1	2,8	3,8	4,9

Таблица 2

мм

Длина шурупа l	Диаметр шурупа d									
	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10
7				-	-	-	-	-	-	-
10						-	-	-	-	-
13								-	-	-
16	-							-	-	-
(18)	-	-							-	-
20	-	-	Стандартные длины						-	-
(22)	-	-							-	-
25	-	-							-	-
30	-	-	-						-	-
35	-	-	-	-					-	-
40	-	-	-	-					-	-
45	-	-	-	-	-				-	-
50	-	-	-	-	-				-	-
60	-	-	-	-	-				-	-
70	-	-	-	-	-	-			-	-
80	-	-	-	-	-	-	-		-	-
90	-	-	-	-	-	-	-		-	-
100	-	-	-	-	-	-	-		-	-

Примечание. Длины шурупов, заключенные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения шурупа исполнения 1, диаметром $d = 3$ мм, длиной $l = 20$ мм из низкоуглеродистой стали, без покрытия

Шуруп 1 - 3×20 ГОСТ 1145-80

То же, с цинковым покрытием толщиной 6 мкм, нанесенным способом катодного восстановления хромированным

Шуруп 1 - 3×20.016 ГОСТ 1145-80

То же, исполнения 2, из коррозионностойкой стали, без покрытия

Шуруп 2 - 3×20.2 ГОСТ 1145-80

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Шлицы прямые - по ГОСТ 24669, крестообразные - по ГОСТ 10753.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3а. Диаметр гладкой части стержня d_1 должен быть не менее диаметра под накатку резьбы или не превышать номинального значения наружного диаметра резьбы шурупа.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. Технические требования - по ГОСТ 1147.

5. Теоретическая масса шурупов указана в приложении 1.

6. Допускается при необходимости обеспечения взаимозаменяемости для применения в изделиях, спроектированных до 1 января 1980 г., по согласованию с потребителем изготавливать шурупы с допусками по приложению 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

Масса стальных шурупов

Длина шурупа l , мм	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шурупов, кг \approx при номинальном диаметре резьбы d , мм										
		1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10
7	0,09	0,14	0,21	-	-	-	-	-	-	-	-
10	0,12	0,20	0,30	0,42	0,57	-	-	-	-	-	-
13	0,16	0,25	0,39	0,56	0,75	0,97	1,45	-	-	-	-
16	-	0,31	0,48	0,69	0,93	1,20	1,81	-	-	-	-
18	-	-	0,54	0,77	1,04	1,35	2,06	2,89	-	-	-
20	-	-	0,60	0,86	1,16	1,51	2,30	3,24	-	-	-
22	-	-	0,66	0,95	1,28	1,66	2,54	3,58	-	-	-
25	-	-	0,75	1,08	1,46	1,89	2,90	4,10	-	-	-
30	-	-	-	1,30	1,75	2,28	3,51	4,97	-	-	-
35	-	-	-	-	2,05	2,66	4,11	5,84	-	-	-
40	-	-	-	-	2,34	3,05	4,72	6,70	-	-	-
45	-	-	-	-	-	3,43	5,30	7,57	-	-	-
50	-	-	-	-	-	3,82	5,93	8,43	14,75	-	-
60	-	-	-	-	-	4,59	7,14	10,16	17,80	-	-
70	-	-	-	-	-	-	8,35	11,90	20,85	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	13,63	23,90	36,97	-
90	-	-	-	-	-	-	-	15,36	26,96	41,72	-
100	-	-	-	-	-	-	-	17,09	30,01	46,47	-

Примечание. Для определения массы шурупов из латуни массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициент 1,08.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

**ДОПУСКИ ДЛЯ ШУРУПОВ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ПО СИСТЕМЕ
ЕСДП СЭВ и ОСТ**

Поля допусков	
по ЕСПД СЭВ	по системе ОСТ
h14	B ₇
js17	CM ₁₀

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР
РАЗРАБОТЧИКИ**

В. Г. Вильде, Р. В. Жирова, Т. М. Хлопунова, Т. Е. Юрченко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.06.80 № 3274

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2327-80

4. ВЗАМЕН ГОСТ 1145-70

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1147-80	<u>4</u>
ГОСТ 10753-86	<u>3</u>
ГОСТ 24669-81	<u>3</u>
СТ СЭВ 2329-80	<u>1</u>

6. Проверен в 1990 г. Постановлением Госстандарта от 29.03.91 № 406 снято ограничение срока действия

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1981 г., марте 1991 г. (ИУС 3-82, 6-91)